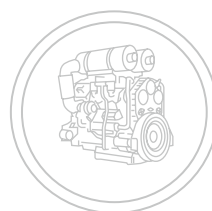
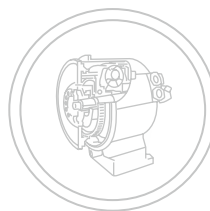
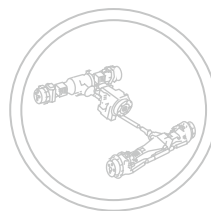


*Sumitec*  
International

A company of Sumitomo Corporation group

**ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ  
СЕРВИСНЫЙ ПРОСПЕКТ**



*Sumitec*  
International

A company of Sumitomo Corporation group

**ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ  
СЕРВИСНЫЙ ПРОСПЕКТ**

# О КОМПАНИИ



*Sumitec*  
International

A company of Sumitomo Corporation group

Компания «Сумитек Интернейшнл» — один из крупнейших поставщиков тяжелой техники и запасных частей в России, с широкой географией охвата: от Калининграда до Владивостока. Основными направлениями деятельности компании «Сумитек Интернейшнл» являются продажа карьерной, строительной и дорожной техники, производство, поставка запчастей для спецмашин и оборудования.

На базе компании «Сумитек Интернейшнл» также функционируют сервисные предприятия, на которых производится как гарантийное, так и послегарантийное обслуживание спецтехники, осуществляется ремонт узлов и агрегатов.



# ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ФИЛИАЛ



Центральный офис Дальневосточного филиала был открыт 20 марта 2003 года в городе Хабаровске.

Мы ведем прямую работу с мировыми производителями спецтехники, осуществляем поставки практически в любой регион Дальнего Востока.

Дальневосточный филиал представлен сетью офисов в Хабаровском, Приморском крае, Амурской области, Республике Саха (Якутия).

Высокое качество поставляемой техники, а также профессиональное обслуживание и ремонт любого уровня сложности с использованием оригинальных запчастей позволили нам стать одним из лидеров регионального рынка.

**KOMATSU**

**SEIBOGEN**

**BOMAG**  
FAYAT GROUP

**RIGID**

**IDEMITSU**

# СКЛАД ТЕХНИКИ



Одним из явных преимуществ компании является постоянное наличие техники на складах.

В представительствах компании в регионах оборудованы терминалы хранения и демонстрационные площадки техники. Каждая машина подготовлена к отгрузке с момента заключения сделки.

Наличие техники в регионах сокращает сроки поставки приобретенной продукции тем Заказчикам, для кого скорость — это действительно важно!

# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Мы поставляем оригинальные запасные части, а также аналоги с основного склада в городе Хабаровске, где всегда есть в наличии расходные материалы: фильтры, ремни, режущие кромки, масла и смазки, основные запасные части для обслуживания и ремонта всей линейки поставляемого оборудования.

При необходимости в кратчайшие сроки запчасти поставляются со складов в Москве, Полысаево, Ярославле, Магадане.



# СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

Наше преимущество — мощная сеть технической поддержки в регионах присутствия.

Сервисная служба готова своевременно и оперативно отремонтировать, провести обслуживание техники, а также оказать помощь в повышении эффективности ее работы при снижении стоимости обслуживания и ремонта.

## ВЫЕЗДНОЙ СЕРВИС

Выездной сервис представлен во всех регионах ДВФО: Хабаровский, Приморский край, Амурская область, Республика Саха (Якутия).

### ВИДЫ СЕРВИСНЫХ РАБОТ НА ВЫЕЗДЕ:

- Сборка и ввод техники в эксплуатацию;
- Диагностические работы (гидравлическая система, ДВС, трансмиссия, ходовая часть, электрооборудование и программное обеспечение);
- Работы по техническому обслуживанию как с предоставлением необходимых СЗЧ и материалов, так и с применением СЗЧ и материалов Заказчика;
- Мелкий и средний текущий ремонт;
- Техническая поддержка специалистов Заказчика;
- Прессовые работы;
- Проведение обслуживания техники как с применением оригинальных СЗЧ, так и заменителей;
- Восстановление отверстий рабочего оборудования на выезде методом наплавки с последующей расточкой;
- Проведение гарантийных ремонтов;
- Восстановление электропроводки;
- Снятие и установка узлов и агрегатов;
- Сварочные работы элементов металлоконструкций;

6

СКЛАДОВ  
ЗАПЧАСТЕЙ

40

СЕРВИСНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ

> 80

КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ  
СЕРВИСНЫХ  
СПЕЦИАЛИСТОВ

# ГЕОГРАФИЯ СЕРВИСНЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



ГОЛОВНОЙ ОФИС ДАЛЬНЕВОСТОЧНОГО ФИЛИАЛА



ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ДАЛЬНЕВОСТОЧНОГО ФИЛИАЛА



СЕРВИСНЫЕ ДОГОВОРЫ ПОСТОЯННОГО ПРИСУТСТВИЯ



СКЛАД И СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР



СКЛАД



ВЫЕЗДНОЙ СЕРВИС





# ВОЗМОЖНОСТИ ЦЕХА

Сервисный центр Дальневосточного филиала работает по принципу универсальных постов. Занимает более 1800 м<sup>2</sup> площади и оснащен современным сервисным оборудованием, на котором производится полный перечень работ по ремонту и восстановлению всей линейки поставляемого оборудования с использованием специализированного инструмента и оборудования по стандартам и технологиям производителя.

## KOMATSU



## SHANTUI

### В НАШИХ ЦЕХАХ ПРОВОДИТСЯ КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ:

- Двигателей
- Мостов
- Дифференциалов
- Трансмиссий
- Гидротрансформаторов
- Бортовых передач
- Гидроцилиндров
- Гидравлических и топливных насосов
- Раздаточных коробок и других компонентов
- Ковшей
- Полный восстановительный ремонт тяжелой техники

## УЧАСТОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Участок оснащен современным металлообрабатывающим оборудованием, позволяющим выполнить широкий спектр технологических операций по ремонту агрегатов, узлов и деталей.

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Максимальный диаметр обрабатываемой детали – 370 мм (870 мм – GAP), длина – до 3000 мм.

Технические характеристики данного станка позволяют производить обработку крупногабаритных деталей, элементов гидроцилиндров, бортовых передач и пр.



### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК JET GH-40200 ZHP DRO

Максимальный диаметр обрабатываемой детали 600 мм и длиной до 5000 мм.

Технические характеристики данного станка позволяют производить обработку крупногабаритных деталей, производить обработку деталей гидроцилиндров, бортовых передач и пр.

### КООРДИНАТНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧИСЛОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Максимальный диаметр растачиваемых отверстий – 250 мм, высокая точность обработки до 0,002 мм.

Станок позволяет производить восстановительные работы блоков цилиндров (высотой до 750 мм доработка STIFE), расточку корпусных отверстий, посадочных мест под седла клапанов, обработку отверстий в шатунах, тягах, рычагах, чистовую обработку поверхностей головок блока цилиндров.



# ВОЗМОЖНОСТИ ЦЕХА

## ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК

Станок предназначен для восстановления геометрии и соосности постели коленчатых и распределительных валов. Позволяет обрабатывать крупногабаритные агрегаты с массой до 5000 кг.

Погрешность обработки отверстия на станке AZ BAC 2500 не превышает 0,01 мм. А специальные приспособления AZ позволяют обеспечить контроль выполняемых работ на всех этапах обработки.



## КРУГЛО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

Позволяет обрабатывать коленчатые валы основной линейки дорожно-строительного оборудования длиной до 1600-1630 мм в центрах, массой до 260кг.

При необходимости станок позволяет шлифовать не только коленчатые валы, но и другие детали вращения.



## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Данный станок позволяет производить обработку сложнопрофильных деталей с высокой точностью: восстановление изношенных посадочных поверхностей, сферических и конусных соединений



### ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК AZ SP2000M

Высокоточный станок для обработки поверхностей головок и блоков цилиндров.

### СТАНОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ СЁДЕЛ КЛАПАНОВ

Станок для комплексного восстановления головок блоков цилиндров (обработка и резание седел, развертка направляющих втулок клапанов).

Максимальная длина головки блока цилиндров – 1200 мм, на станке можно обрабатывать седла диаметром от 16 до 90 мм. Стабильное высокое качество обработки седел обеспечивается точностью изготовления инструментальной оснастки; плавным изменением режимов резания; контролем глубины резания.

### СТАНОК ДЛЯ РЕМОНТА ШАТУНОВ AZ BC650

Станок позволяет производить расточку и последующую шлифовку отверстий в головках шатунов любых двигателей. Диаметр растачиваемого отверстия 15-160 мм, расстояние между осями отверстий в шатуне 160-650 мм.

### СТАНОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ROTTLER EM105H

Комплекс предназначен для пространственной обработки плоскостей и отверстий (обработка наклонных плоскостей – привалочных плоскостей V-образных блоков цилиндров (корпусов); обработка сквозных и глухих отверстий блоков цилиндров (корпусов) с горизонтальной осью). Повышенная точность обработки из-за точности оборудования и автоматизированного управления операциями.



# ВОЗМОЖНОСТИ ЦЕХА

## СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК

Участок оснащен оборудованием полуавтоматической сварки и автоматической наплавки.

### РАСТОЧНО-НАПЛАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС КОМПАНИИ SIR MECCANICA, (пр-во Италия)

Позволяет восстанавливать подшипниковые узлы рабочих органов строительно-дорожных машин. Комплекс является мобильным, что позволяет использовать его не только в цехе, но и на выезде, в полях.

### ГАЗОДИНАМИЧЕСКОЕ НАПЫЛЕНИЕ

Восстановление отверстий путем нанесения металлического слоя.

### АППАРАТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

### АППАРАТЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ

### АППАРАТ ДЛЯ АРГОННО-ДУГОВОЙ СВАРКИ

Позволяет производить ремонт изделий из алюминия (радиаторы, интеркулеры).



## УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ РВД

### СТАНОК ОПРЕССОВОЧНЫЙ TUBOMATIC H130ES

Станок позволяет производить опрессовку гидравлических рукавов до 1 1/4" с шестью навивками, до 2" с четырьмя навивками и промышленных рукавов до 3".

### СТАНОК ОТРЕЗНОЙ TAGLTF2D

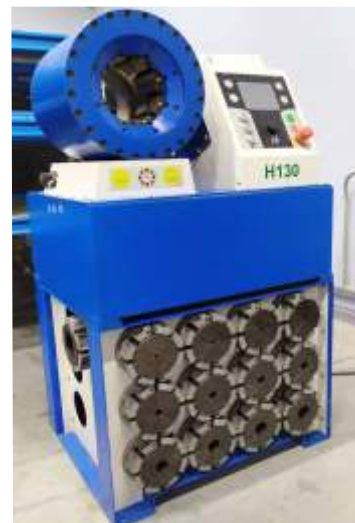
Станок предназначен для нарезки гибких гидравлических рукавов с необходимой точностью.

### СТАНОК ОКORОЧНЫЙ S SKIVE 100

Позволяет производить зачистку наружного и внутреннего слоя резины на шланге в зависимости от применяемых типов фитингов.

### ПРОДУВОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ

Предназначен для очистки внутренних трубок готовых РВД путем проталкивания специальных пыжей при помощи сжатого воздуха.



## УЧАСТОК РЕМОНТА ГИДРОЦИЛИНДРОВ

### СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ TUXCO HCS-60L-CE-EX

Стенд предназначен для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом буксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня.

### СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРООБОРУДОВАНИЯ TUXCO HCT-3000-EX

Стенд обеспечивает возможность проведения высокоскоростных испытаний гидрооборудования после проведенного ремонта.



# ВОЗМОЖНОСТИ ЦЕХА

## УЧАСТОК РЕМОНТА ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

### ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД CRI-2

Стенд позволяет производить проверку:

- Инжекторов системы Common Rail производителей Bosch, Delphi, Denso, Siemens, AZPI, Cummins, Caterpillar с давлением до 2200 бар;
- ТНВД систем Common Rail BOSCH CP1, BOSCH CP3, BOSCH CP4, DENSO HP3, DENSO HP4.

Имеет в своем составе электронную весовую систему измерения, электронный расходомер, возможность вывода отчета на печать.



### ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ТНВД ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ СДМ-12-03

Стенд позволяет обслуживать ТНВД производства: ЯЗТА, ЯЗДА, НЗТА, РААЗ, ЧЗТА, АЗТН

На стенде можно проводить испытание и регулировку рядных ТНВД с самостоятельной системой смазки, с количеством секций до двенадцати, а также ТНВД распределительного типа с количеством питающих штуцеров до двенадцати путём контроля следующих параметров и характеристик:

- величина и равномерность подачи топлива секциями (производительность насосных секций);



- частота вращения вала ТНВД в момент начала действия регулятора;
- давление открытия нагнетательных клапанов;
- угол нагнетания и подачи топлива по повороту вала ТНВД и чередование подачи секциями ТНВД;
- угол действительного впрыскивания топлива (при диагностировании);
- характеристика МОВТ (муфта опережения впрыска топлива).



## УЧАСТОК КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

Участок включает 14 универсальных постов, каждый пост оснащен:

- Стенд-кантователь для удобства выполнения операций сборки-разборки агрегатов;
- Верстак;
- Универсальная инструментальная тележка;
- Стеллажи для демонтируемых и новых элементов, используемых при сборке агрегатов;
- Точка пневматического подключения;
- Грузоподъемная техника: консольный кран-балка, напольные краны.



## УЧАСТОК ОЧИСТКИ И МОЙКИ

Участок оснащен автоматической мойкой Гейзер, позволяющей производить мойку крупных узлов агрегатов, ультразвуковой моечной машиной, а также мойкой высокого давления Karcher для крупногабаритной техники, дробеструйной установкой LC/3 TE, камерой аквабласт «АКБ-100».

Участок позволяет производить мойку в любое время года.





# ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА



Профессиональное развитие кадров – залог успеха компании.

При передаче техники и ее запуске в эксплуатацию, наши технические специалисты проводят подробный инструктаж, после которого оператор Заказчика может грамотно эксплуатировать машину и проводить ее техническое обслуживание.

По предварительной заявке Заказчика возможна организация специализированных обучений по конкретным видам оборудования Komatsu. Такие обучения мы проводим как на базе Заказчика, так и в офисе нашей компании.

Обучение проводят инструкторы с многолетним опытом работы на оборудовании Komatsu, прошедшие обучение в Японии.



## ВИДЫ ОБУЧЕНИЙ

- Эффективная эксплуатация оборудования;
- Устройство машины;
- Техника безопасности;
- Обслуживание спецтехники.

## ТИПЫ ОБОРУДОВАНИЯ KOMATSU

- Экскаваторы (горные/строительные);
- Бульдозеры (горные /строительные);
- Самосвалы (карьерные и сочлененные);
- Экскаваторы-погрузчики;
- Колесные погрузчики;
- Грейдеры.

## ТЕМЫ ОБУЧЕНИЯ

- Общее устройство и работа систем;
- Эффективная и безопасная работа;
- Эксплуатация при низких температурах;
- Плановое техническое обслуживание;
- Консервация и хранение;
- Методы работы в стесненных условиях;
- Запрещенные операции.

## ПРАКТИКА

- Отработка методов эффективной работы;
- Периодическое обслуживание.



# НАШИ КОНТАКТЫ

## ХАБАРОВСК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

ул. Промышленная, 3, литер Б;

Тел.: +7 (4212) 47-32-32

ОТДЕЛ ПРОДАЖ ТЯЖЕЛОЙ ТЕХНИКИ:

Тел.: +7 (4212) 47-32-32

Е-mail: [Sales.fe@sumitec.ru](mailto:Sales.fe@sumitec.ru)

ОТДЕЛ ПРОДАЖ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ:

Тел.: +7 (4212) 47-35-23

Е-mail: [Parts.fe@sumitec.ru](mailto:Parts.fe@sumitec.ru)

ОТДЕЛ СЕРВИСА:

Тел.: +7 (4212) 47-35-25

Е-mail: [Service.fe@sumitec.ru](mailto:Service.fe@sumitec.ru)

## БЛАГОВЕЩЕНСК

ул. Театральная, 229/1, оф. 201

Тел.: +7 (4162) 21-54-98; 21-54-99

Моб.: +7 (924) 679-49-80

Е-mail: [Sales.fe@sumitec.ru](mailto:Sales.fe@sumitec.ru)

## НАХОДКА

ул. Пограничная, 169

Тел.: +7 (914) 693-69-47

Е-mail: [Sales.fe@sumitec.ru](mailto:Sales.fe@sumitec.ru)

## ВЛАДИВОСТОК

ул. Верхнепортовая, 46, оф. 506

Тел.: +7 (423) 265-10-51; 265-08-98

Е-mail: [Vladivostok@sumitec.ru](mailto:Vladivostok@sumitec.ru)

## НЕРЮНГРИ

ул. Аммосова, 16

Тел.: +7 (41147) 6-15-63, 6-15-70

Е-mail: [Neryungri@sumitec.ru](mailto:Neryungri@sumitec.ru)

## ЯКУТСК

ул. Кирова, 18, блок В, 11-й этаж, оф. 1110

Тел.: +7 (4112) 42-44-20

Моб.: +7 (914) 275-99-48

Е-mail: [Yakutsk@sumitec.ru](mailto:Yakutsk@sumitec.ru)

*Sumitec*  
International

A company of Sumitomo Corporation group

Сайт:  
[sumitec-dv.ru](http://sumitec-dv.ru)

