

# SENEBOGEN



129 kW



33 t



13 m



**MAX CAB**

Abbildung zeigt Sonderausstattung  
Image shows optional equipment

# 825 R

Materialumschlagmaschine  
Material Handling Machine

## Technische Daten

## D-Serie

### Diesel-Motor

Leistung	<b>129 kW/175 PS bei 2200 min<sup>-1</sup></b>
Modell	<b>Cummins QSB 6.7 - C 173, Tier III</b>
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik	
Kühlung	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftankinhalt	<b>480 l</b>
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2 x 110 Ah, Hauptschalter

### Hydraulik-System

#### Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge max.	<b>bis 410 l/min</b>
Betriebsdruck	<b>340 bar</b>
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühleinheit mit thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb
Hydrauliktank	<b>310 l</b>
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert

Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen

Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand

Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest

Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder, optional

Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder, optional

### Drehwerk

Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile	
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwindigkeit	0-8 min <sup>-1</sup> , stufenlos

### Oberwagen

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
--------	--

### Kühlsystem

Kompakte 3-Kreis-Kühleinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission

### Arbeitsausrüstung

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer
Lagerstellen	sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage

### Unterswagen

Konstruktion	Starker Raupenunterswagen mit integrierten geschützten Antriebsgetrieben und komplett geschützte, innenliegende hydraulische Leitungen
Fahrtrieb	Starker Fahrtrieb mit 2-Stufen Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem automatisch wirkendem Bremsventil. Ein Kompaktplanetengetriebe je Fahrwerkseite.
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Laufwerk	Wartungsfreies Traktorenlaufwerk mit hydraulischer Kettenspannung 3-Steg-Bodenplatten, Flachbodenplatten optional
Fahrgeschwindigkeit	2,0 km/h Stufe I, 3,5 km/h Stufe II

### Einsatzgewicht

<b>825 R mit Unterswagen R35/340</b>	<b>ca. 33.000 kg</b>
<b>825 R mit Unterswagen R35/240</b>	<b>ca. 31.800 kg</b>

Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.  
Technische Änderungen vorbehalten!



## The new D-Series - simply better

## D-Serie

### Diesel engine

Output	<b>129 kW/175 HP at 2200 rpm</b>
Model	<b>Cummins QSB 6.7 - C 173, Tier III</b>
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission	
Speed idling system, economic mode	
Cooling	Water cooled
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator
Fuel tank	<b>480 l</b>
Electric system	24 Volt
Batteries	2 x 110 Ah, main switch

### Hydraulic system

#### Load sensing/LUDV system for working functions and drive function

Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working functions
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation
Oil flow up to	<b>410 l/min</b>
Pressure	<b>340 bar</b>
Filtration	High energy efficiency filtration with long time change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation
Cooling	Large-sized cooling unit, air fans are thermostatically controlled
Hydraulic tank	<b>310 l</b>
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals

Safety valves for all hydraulic circuits

High efficiency through well designed hydraulic valves and lines

Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off

Central pressure test ports

Safety check valves for hoist cylinders, option

Safety check valves for stick cylinders, option

### Swing drive

Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves	
Parking brake	Multi disc brake, spring loaded
Swing bearing	Strong ball bearing, sealed
Swing speed	0-8 rpm, infinitely variable

### Upper carriage

Design	Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot.  Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction
--------	--

### Cooling system

- Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reduces fuel consumption and noise emission

### Working equipment

Design	Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
Pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes	
Cylinders	Hydraulic cylinders with high-grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
Lubrication	Automatic central lubrication system

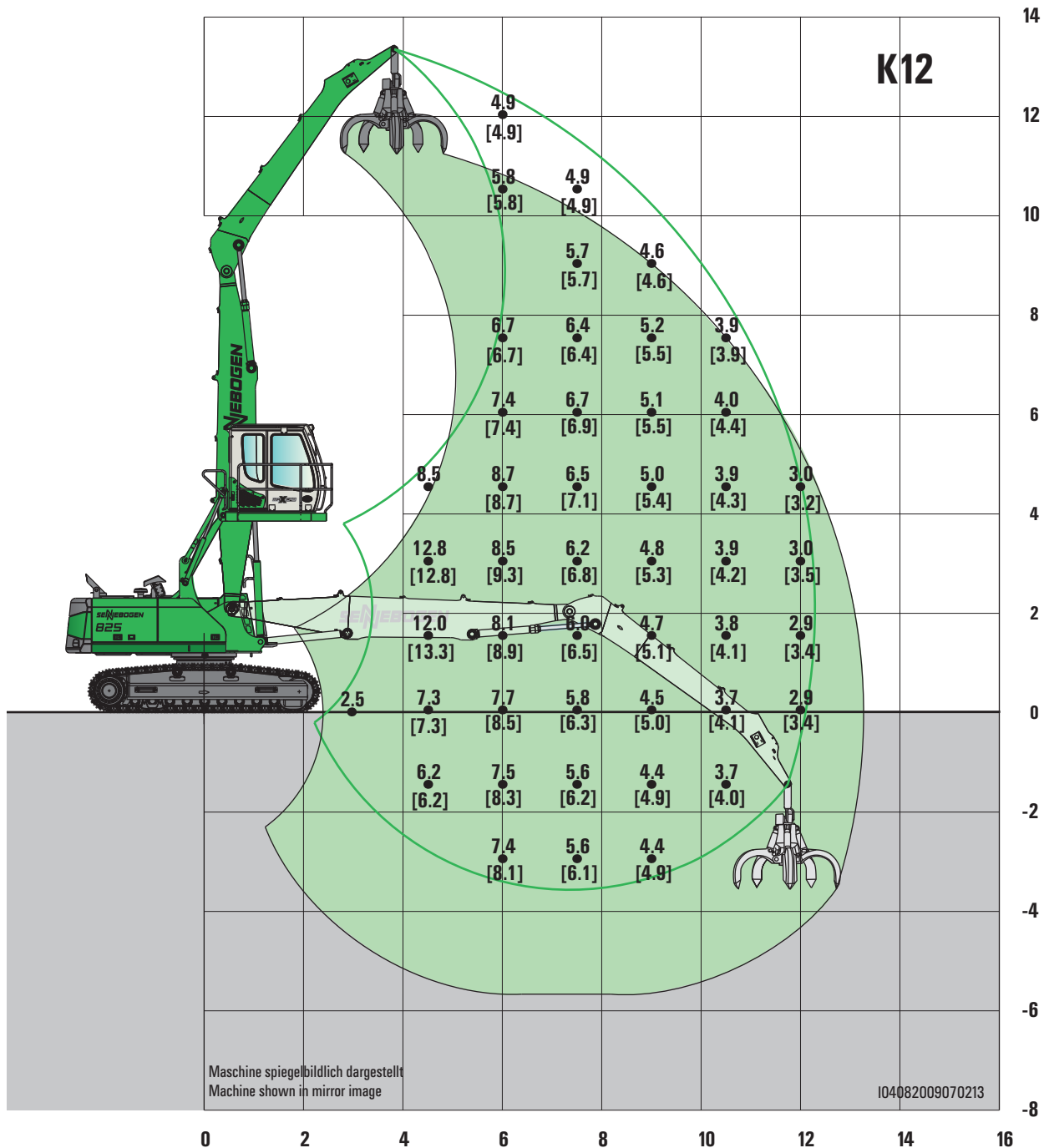
### Undercarriage

Design	Strong crawler undercarriage with integrated, protected drives and completely inside protected hydraulic hoses
Drive	High traction force through 2-speed variable displacement piston pumps with directly mounted automatic brake valves and planetary gears at each track side
Parking valves	Multi disc brake, spring loaded
Tracks	Maintenance free track type with hydraulic track tensioning system, triple grouser shoes. Flat shoes optional.
Travel speeds	2,0 km/h gear I, 3,5 km/h gear II

### Operating weight

<b>825 R with undercarriage R35/340</b>	<b>approx. 33.000 kg</b>
<b>825 R with undercarriage R35/240</b>	<b>approx. 31.800 kg</b>

The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!



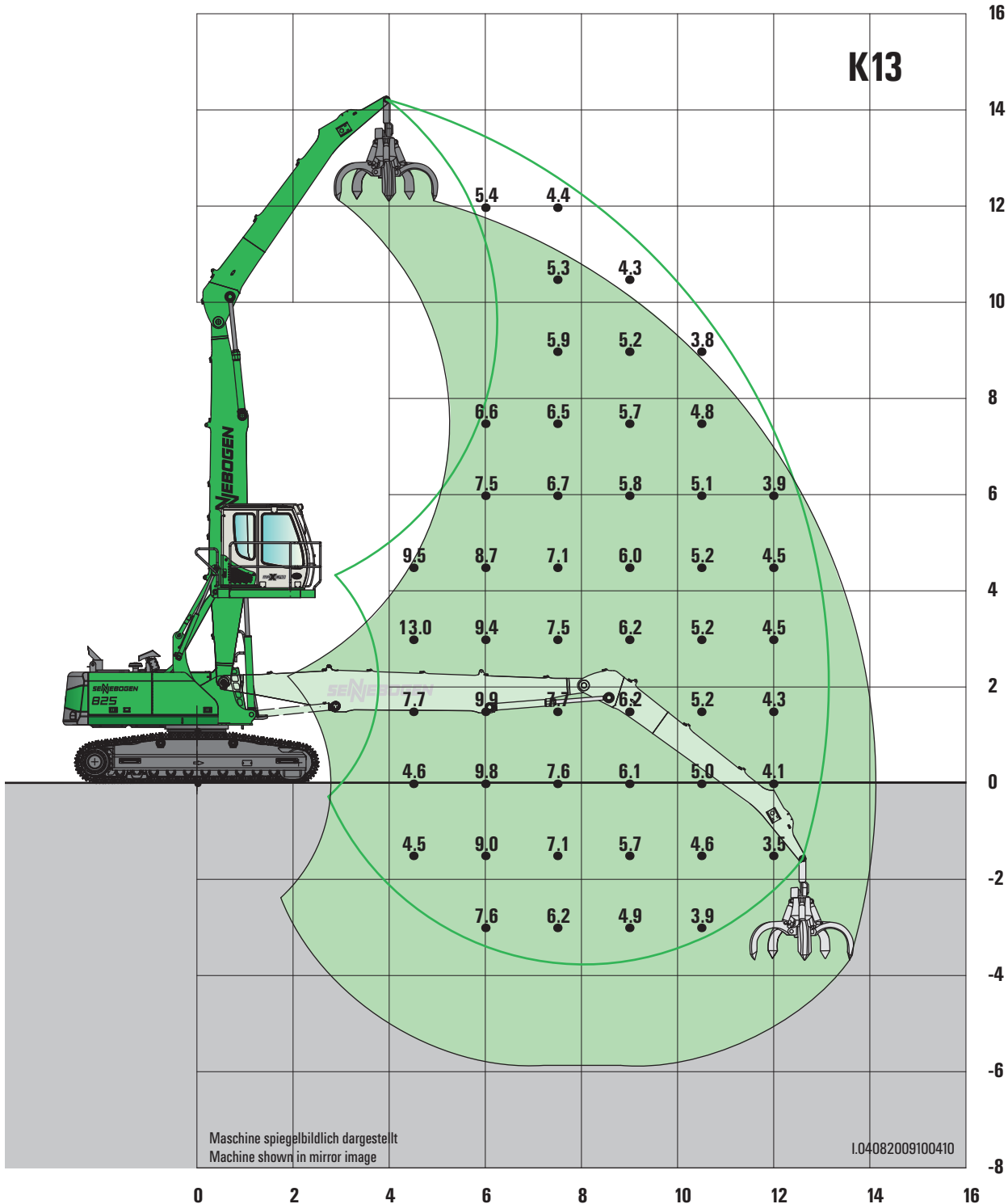
### 825 R

- Unterwagen/Undercarriage: **R35D/240**
- Kompaktausleger/Compact boom: **6,8 m**
- Ladestiel/Loading stick: **5,6 m**
- Kabine/Cab: **maXcab D270 - hydraulisch hochfahrbar /  
maXcab D270 - hydraulic elevating**

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar mit maximaler Spurweite. Die Werte in Klammern [ ] gelten in Längsrichtung zum Unterwagen. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

## Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



### 825 R

- Unterwagen/Undercarriage: **R35D/340**
- Kompaktausleger/Compact boom: **7,5 m**
- Ladestiel/Loading stick: **5,8 m**
- Kabine/Cab: **maXcab D270 - hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270 - hydraulic elevating**

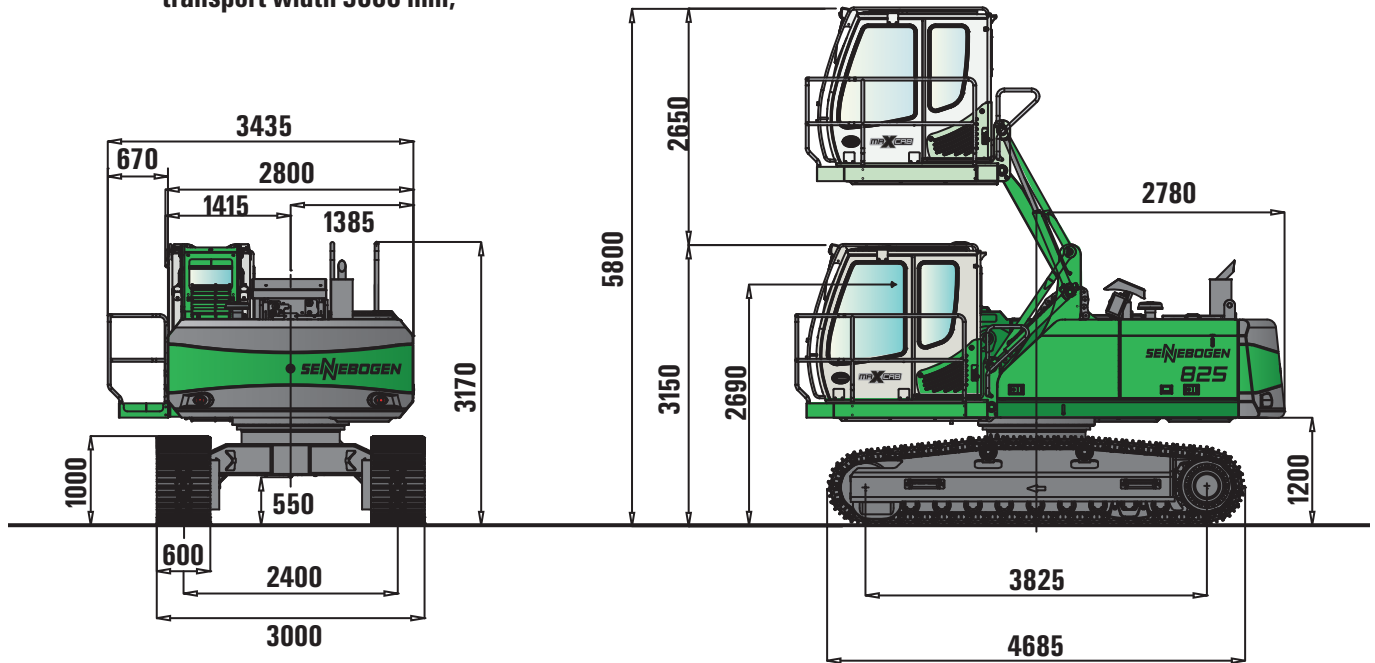
Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75% of tipping and 87% of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. Loads valid for 360° with maximum extended undercarriage. Loads in [ ] can be lifted over end only. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. Hydraulic excavators used for lifting operations must be equipped with pipe rupture protection devices on the hoist cylinders and an overload warning device in accordance with the harmonised EU Standard EN 474-5.

## Maße / Dimension

D-Serie

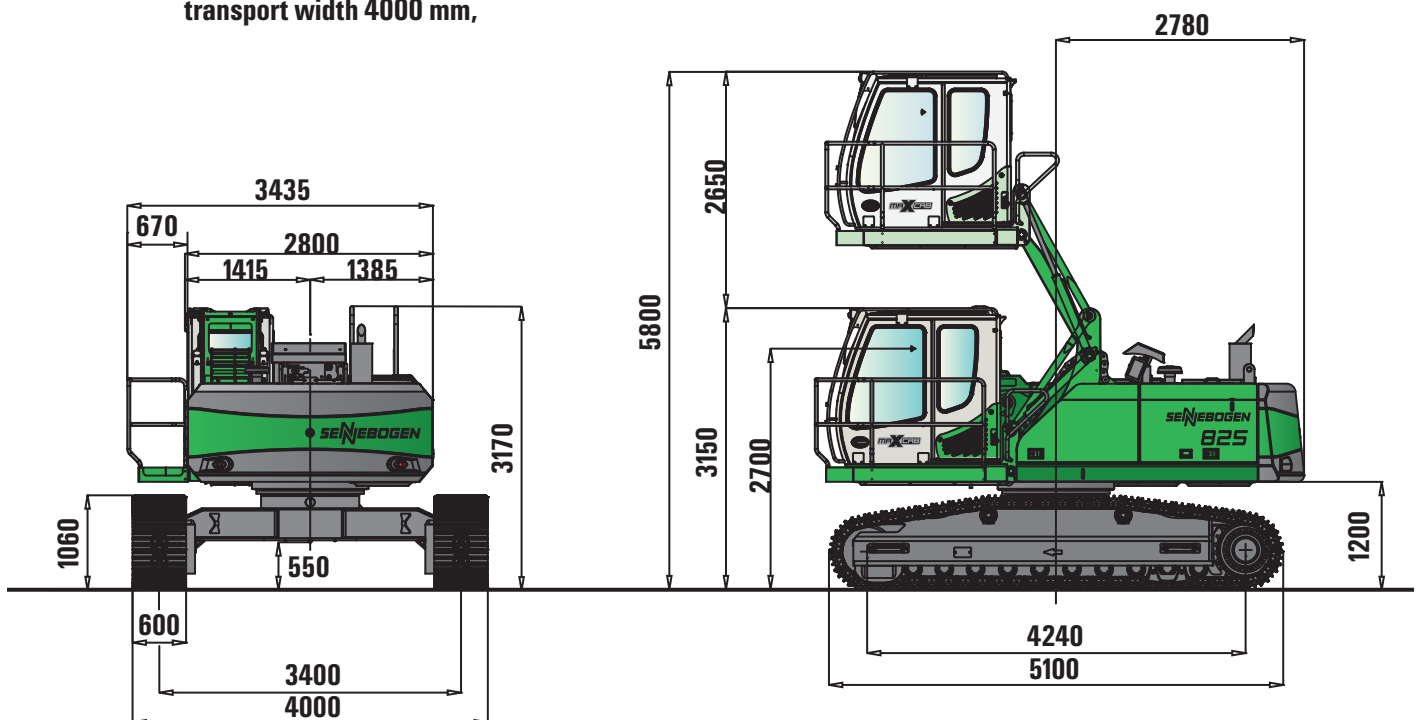
825 R mit Unterwagen Typ R35D/240, und mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ D270  
Transportbreite 3000 mm,

825 R with undercarriage type R35D/240, and with hydraulic elevating cab type D270  
transport width 3000 mm,



825 R mit Unterwagen Typ R35D/340, und mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ D270  
Transportbreite 4000 mm,

825 R with undercarriage type R35D/340, and with hydraulic elevating cab type D270  
transport width 4000 mm,



Maßangaben in [mm]  
Measures in [mm]

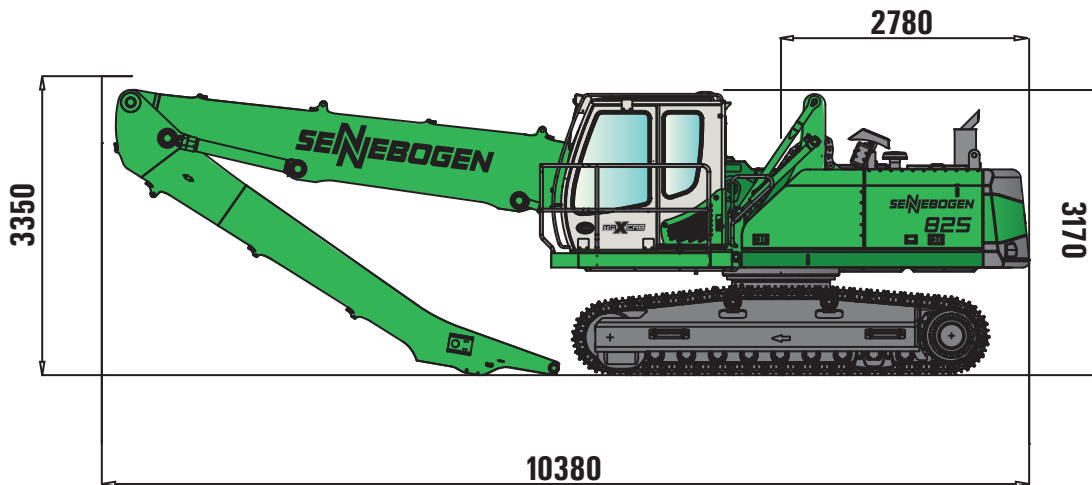
Technische Änderungen vorbehalten!  
Subject to technical modification!

## Transport-Maße / Transport dimensions

D-Serie

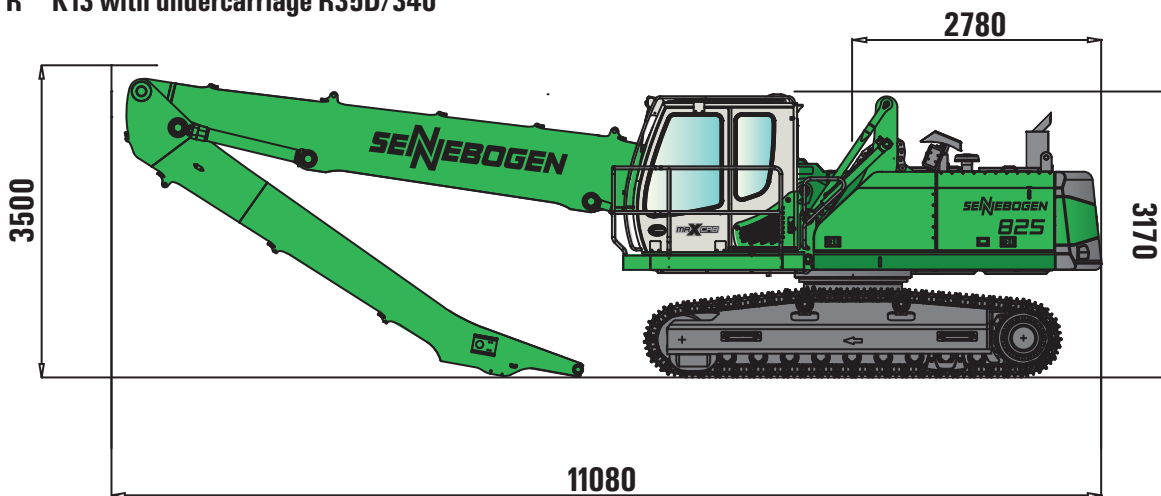
825 R K12 mit Unterwagen R35D/240

825 R K12 with undercarriage R35D/240



825 R K13 mit Unterwagen R35D/340

825 R K13 with undercarriage R35D/340





# 825<sub>R</sub>

**SENNEBOGEN**

**SENNEBOGEN**  
**Maschinenfabrik GmbH**  
Sennebogenstraße 10  
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146  
Fax +49 9421 43 882  
marketing@sennebogen.de

BestellNr. / Item No. 137182  
825 R - 041025\* - 081015\* - 021230\*